

# 二九精密の保有技術（1/3）

4M+S=29

## ➤ 精密機械加工

- ガンドリル加工
- 小径深穴加工
- 小径斜め穴加工
- 面仕上げ加工  
(メタルシール面等)
- 微細形状加工
- 多軸同時加工
- 両端同一機械加工
- ワイヤークット

## ➤ 切削加工対応材料

- ステンレス全般
- Ti及びTi合金
- コバルト合金
- ニッケル合金
- 銅合金
- PEEK
- セラミック
- Pt及びPt合金

# 二九精密の保有技術（2/3）

4M+S=29

## ➤ 特殊材細管加工

- ステンレスパイプ
- NiTiパイプ
- $\beta$ Ti合金パイプ
- コバルト合金パイプ

## ➤ 異径管加工

- スウェーピング加工
- ドロー加工

## ➤ レーザー加工

- パイプ微細加工
- フェムト秒レーザー微細加工

## ➤ レーザー溶接

- 微細溶接
- Ti及びTi合金溶接
- Pt合金溶接

# 二九精密の保有技術（3/3）

4M+S=29

## ➤ 細管仕上げ加工

- 内径研磨仕上げ加工
- 異径パイプ内面磨き加工
- 屈曲管内面磨き加工
- 細管曲げ加工
- 刃付け(針先加工)

## ➤ コーティング

- PTFE塗装
- フッ素薄膜コート(F2901)
- Ti合金ハードコート  
(フレッシュグリーン)

## ➤ 組立及び付加工程

- 電解研磨
- 化学研磨
- 半田付け  
(ステンレス、NiTi等特殊材含む)
- TIG溶接
- ろう付け
- 接着
- 組立
- 金属熱処理  
(βTi時効処理、NiTi形状化)
- 検査(リーク、面粗度、引張り強度)

# 金属加工品の一括生産

4M+S=29

加工手配や品質管理が大変

