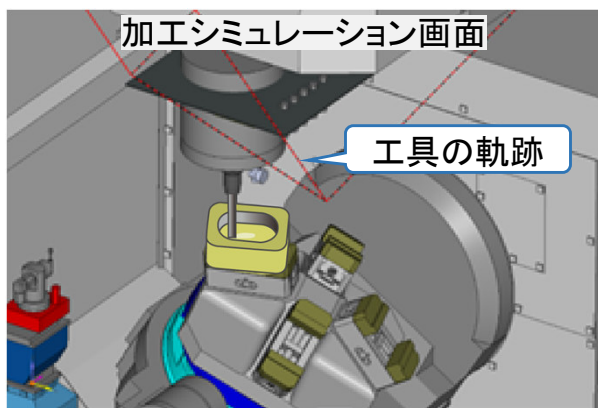


3Dシミュレーション技術で複雑形状加工を実現！ (対象材質：SUS、チタン、ハステロイ、インコネル他)

■ 難削材へもミクロン単位の加工が可能なシミュレーション技術！

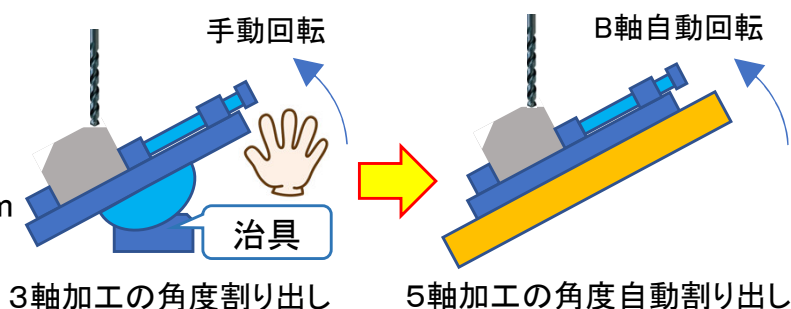


複雑形状の3Dモデルを作製することで、

- ① CAMソフト上で3Dモデルに対する加工経路の計算を行い、短時間で5軸加工プログラム作成可能
- ② 事前に加工形状を確認することができるので、加工時に生じる問題を加工着手前に発見できる。
- ③ 難削材へもミクロン単位の寸法精度で加工可能
- ④ 事前のシミュレーションで材料固定治具と工具の適正位置が確認できるので、安心して加工可能

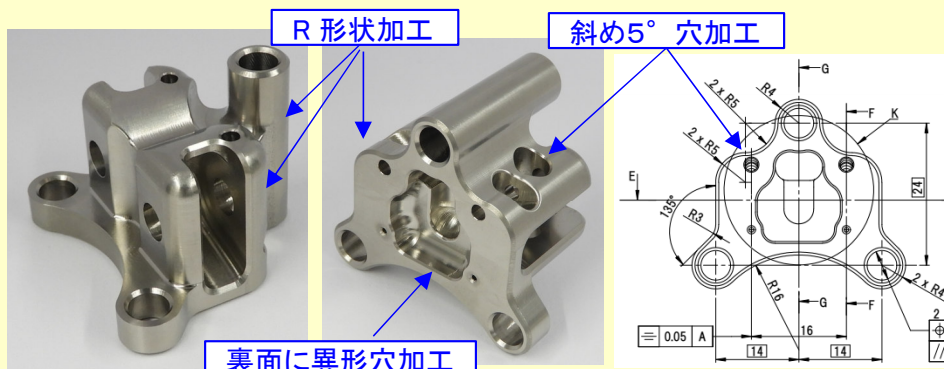
■ 5軸加工機 短時間で高精度加工が可能！

- ① XYZの工具移動3軸に加工材料回転2軸(Y軸回りのB軸、Z軸回りのC軸)を追加しているため、加工材料に対し様々な方向から加工が可能になる。
- ② 従来、複雑形状の3軸加工では、加工方向に合わせた材料取付方向の変更が必要であった。(下図参照) 5軸加工機では、この有人で精度維持に時間のかかる困難な作業が不要となった。
- ③ 斜め穴を角度割り出し材料固定治具を使用せずに加工可能となる。段取り替えがないので、機械を止めずに加工できる。
- ④ 最大ワークサイズ：Φ500mm × 高さ400mm



■ 5軸加工機の加工例

材質：純チタン2種
高耐食、低熱伝導率、
切削加工が難しい材料
サイズ：32×28×25mm
穴径：Φ5mm×5カ所、0.8mm
×2カ所、Φ2mm×2カ所(5°傾斜)
表面粗さ：Ra 0.8 μm



☆ 加工サンプルの出来ばえや加工精度は、ぜひ展示会にて手に取ってご確認ください！



二九精密機械工業株式会社 本社営業部

Email: futaku-info@futaku.co.jp

本社：〒601-8454 京都市南区唐橋経田町33-3 TEL：075-671-2910 (直通)

東京営業所：〒180-0006 東京都武蔵野市中町1丁目2番9号カドセ 武蔵野501号 TEL：0422-27-7629



<https://futaku.co.jp/>

Imagination & Innovation