

八木工場のバーチャル工場見学

今回は、八木工場のバーチャル工場見学を企画しました。約100名が勤務する主力工場です。製造課は、加工機械名を元にしたグループに分かれ、各グループリーダーと品質管理担当者に**3つの質問**をしました。
 (Q1) 担当工程には、どのような加工機(測定機)が何台ありますか?
 (Q2) 今まで一番難しかった加工品(測定物)は、何ですか?
 (Q3) 担当されるグループ(業務)のアピールをお願いします。

「八木工場 組織図」



YouTube^{JP} 動画は、QRコード・[八木工場紹介](#) からご覧ください。

MCグループリーダー 縦型・横型マシニングセンタ担当

- (A1) 縦型マシニングセンタ12台、横型マシニングセンタ7台
- (A2) 加工するものの厚みが薄いと、ひずみが影響するので難しい
- (A3) 難易度が高いものをチャレンジ精神で取り組んでいます。



NCグループリーダー 複合CNC旋盤担当

- (A1) ターニングセンタ2台、複合旋盤11台、2軸のNC旋盤12台
- (A2) 細くて長いもの、幾何公差が厳しいもの、削りにくい材料
- (A3) 幅広い経験者が揃っていて、柔軟な対応ができます。



JNCグループリーダー スイス型CNC自動旋盤担当

- (A1) 長い丸棒材から自動供給し小さいものを作る加工機
- (A2) 肉眼で見えにくいサイズで今まで扱っていなかった材料
- (A3) グループで情報共有し、新しいことに挑戦しています。



NBグループリーダー CNC小型旋盤担当

- (A1) 小型旋盤機11台、部品搬送ロボット搭載機1台
- (A2) 樹脂の加工をドリルのみで内面粗度をRa1.6以下に仕上げる
- (A3) ベテランと若手半々のメンバーが知恵を出し合い対応します。



CMグループリーダー 高速微細同時5軸マシニングセンタ担当

- (A1) 高精度高速微細加工機7台、5軸加工機1台
- (A2) 3D形状の加工品、難削材、セラミックの加工
- (A3) 全員がCAD/CAM作成・加工・バリ取りまで一連の作業ができます。



品質管理部 測定機の点検・校正管理担当

- (A1) 3次元測定機、輪郭形状測定機、真円度測定機、画像測定機
- (A2) 図面を読み取り、そこから測定座標を作る測定方法確立が難しい
- (A3) 測定機の点検から校正管理まで、全て責任を持って行っています。



・製造部には、紹介しましたグループ以外にも、鏡面研磨を得意とする「仕上げグループ」、生産設備や治具を製作する「製造技術課」があります。ぜひ機会を見つけて紹介させていただきます。

二九精密機械工業株式会社 本社営業部

URL <https://futaku.co.jp/> E-mail futaku-info@futaku.co.jp

本社 : 〒601-8454 京都市南区唐橋経田町33-3 TEL : 075-671-2910(直通)

東京営業所 : 〒180-0006 東京都武蔵野市中町1丁目2番9号サンローゼ武蔵野501号
TEL : 0422-27-7629



Imagination & Innovation