

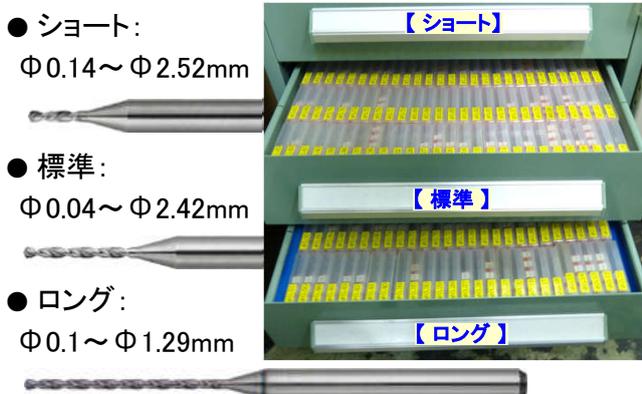
微細加工を支える！小型CNC旋盤用治工具の5S管理

FUTA・Qの5S(整理、整頓、清掃、清潔、躰)取組み例をご紹介します。5S管理により、物の置き方、物や仕事の流れを良くし、物の状態を目に見えるようにし、仕事の効率化を図っています。今回紹介するのは、小型CNC旋盤工程の治工具の3定(定位置、定品、定量)や加工履歴の管理です。治工具や加工履歴を定位置で管理しており、必要な物をすぐに取りだせるとともに、管理状況も一目瞭然となります。各種工具を常備していますので、短納期での加工が必要な際にもご相談下さい。



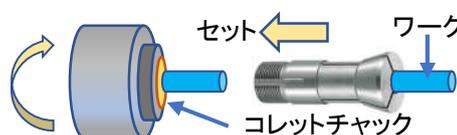
■ 加工用ドリルの保管

旋盤用加工用ドリルは、ショート、標準、ロングサイズに分けて保管・管理しています。



■ コレットチャックの保管

小型CNC旋盤にて丸棒ワークを保持するため、6型と8型のコレットチャックを保有しています。(下図、写真)



【8型コレットチャック Φ0.5～Φ14mm】

■ ツーリングシート【加工履歴の管理】

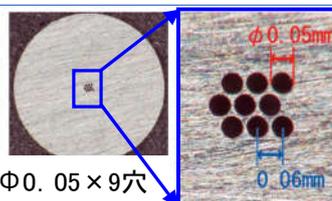
加工する製品毎に使用工具や治具の品番やセッティング方法、過去のトラブル事例を記録し、高品質な機械加工のベースとなっています。



【6型コレットチャック Φ0.8～Φ20mm】

■ 微小径穴加工について

FUTA・Qの微小径穴加工は、Φ0.05以上でしたら、すぐに対応可能です。穴径が小径になるほど、ドリルを高速回転させる必要があります。4万rpmの高速回転可能な高精度微細加工マシニングセンタを7台保有しており、微小穴加工ができます。右は、SUS316L板の加工例です。



二九精密機械工業株式会社 本社営業部
 URL <https://futaku.co.jp/> E-mail futaku-info@futaku.co.jp
 本社：〒601-8454 京都市南区唐橋経田町33-3 TEL：075-671-2910(直通)
 東京営業所：〒180-0006 東京都武蔵野市中町1丁目2番9号サンローゼ武蔵野501号
 TEL：0422-27-7629



Imagination & Innovation