

難削材需要増に伴いCNC複合旋盤を4台導入！ (対象材質：SUS、チタン、ハステロイ、インコネル他)

■ CNC複合旋盤 無人連続加工が可能！

【加工機の外観】

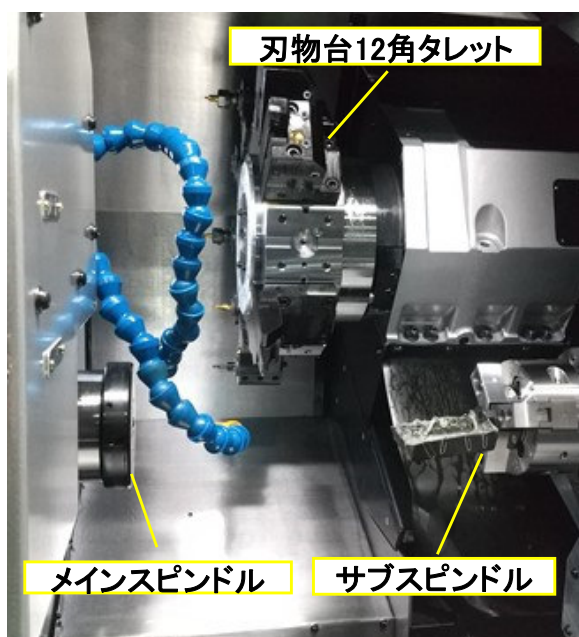
【CNC複合旋盤の特徴】

- ①丸棒材料の自動供給装置
(バーフィーダー)による**連続加工**！
- ②製品の自動取出し機構が搭載され、
量産時の**連続稼働が可能**！
- ③難削材に対してもミクロン単位の精度
で加工可能！



加工例：チタン製 ヘルール15A

■ CNC複合旋盤の内部



刃物台12角タレット

メインスピンドル

サブスピンドル

【CNC複合旋盤の仕様】

項目	機械仕様
最大加工径	Φ170mm メイン/Φ135mm サブ
最大連続加工サイズ	外径Φ52×330mm長
加工品材質	各種SUS、チタン、インコネル、ハステロイ、コバルト合金など

【CNC旋盤の保有台数】 計12台

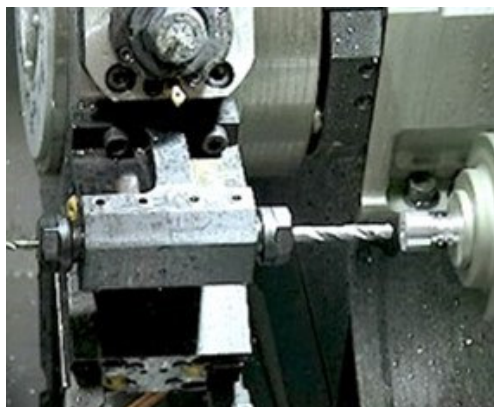
CNC複合旋盤(バーフィーダ付き)	9台
CNC複合旋盤(Y軸加工付き)	3台

■ CNC複合旋盤の加工例

① サブスピンドルで裏面加工

② Y軸方向から穴加工

③ Y軸移動して複合穴加工



☆ CNC複合旋盤加工品の量産検討には、ぜひ二九精密機械工業にご相談ください！



二九精密機械工業株式会社 本社営業部

Email: futaku-info@futaku.co.jp

本社: 〒601-8454 京都市南区唐橋経田町33-3 TEL: 075-671-2910 (直通)

東京営業所: 〒180-0006 東京都武蔵野市中町1丁目2番9号カドセ 武蔵野501号 TEL: 0422-27-7629



<https://futaku.co.jp/>