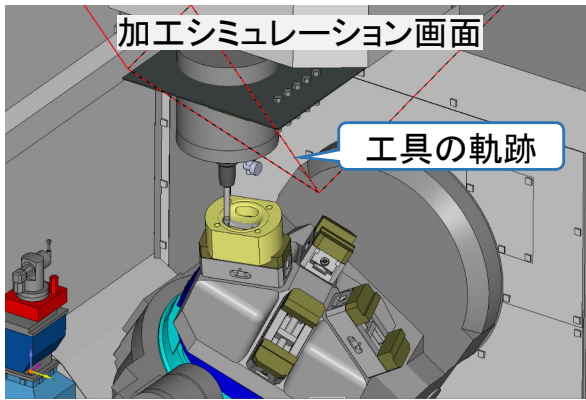


# 3Dシミュレーション技術で複雑形状加工を実現！ （対象材質：SUS、チタン、ハステロイ、インコネル他）

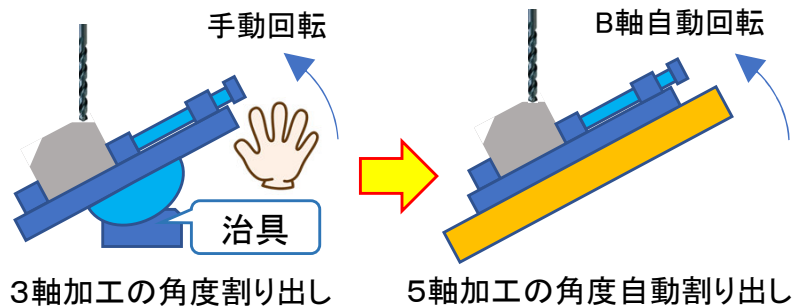
## ■ 難削材へもミクロン単位の加工が可能なシミュレーション技術！



- 複雑形状の3Dモデルを作製することで、
- ① CAMソフト上で3Dモデルに対する加工経路の計算を行い、短時間で5軸加工プログラム作成可能
  - ② 加工時に生じる問題を事前に加工形状を確認することができ、また難削材へもミクロン単位の寸法ばらつきで加工可能
  - ③ 材料固定治具と工具の適正位置もシミュレーションで事前に確認できるので、安心して加工可能

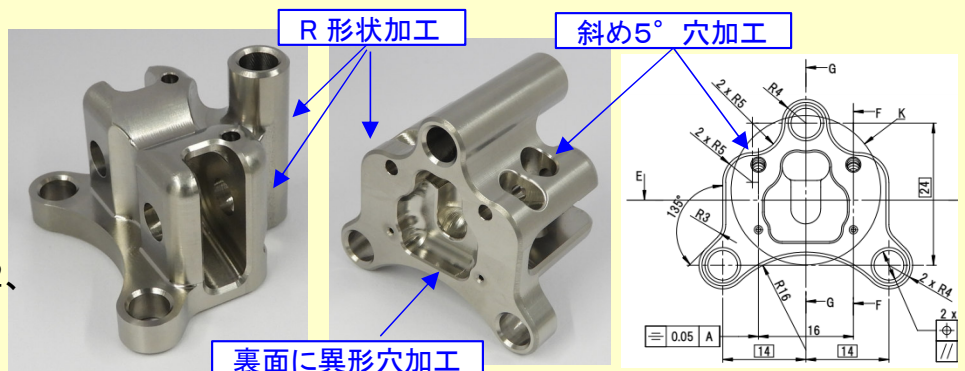
## ■ 5軸加工機 短時間で高精度加工が可能！

- ① XYZの工具移動3軸に加工材料回転2軸（Y軸回りのB軸、Z軸回りのC軸）を追加して、加工材料を様々な方向から加工が可能になる。
- ② 従来、複雑形状の3軸加工では、加工方向に合わせた材料取付方向の変更が必要であった。（下図参照）5軸加工機では、この有人作業で精度維持に時間の掛かる困難な作業が不要となった。
- ③ 斜め穴を角度割り出し材料固定治具を使用せずに加工が可能となる。段取り替がないので、機械を止めずに加工できる。
- ④ 最大ワークサイズ：Φ500×高さ400mm



## ■ 5軸加工機の加工例

材質：純チタン2種  
高耐食、低熱伝導率、  
切削加工が難しい材料  
サイズ：32×28×25mm  
穴径：Φ5mm×5、Φ0.8mm×2、  
Φ2mm×2（5°傾斜）  
表面粗さ：Ra 0.8 μm



☆ 加工サンプルの出来ばえや加工精度は、ぜひ展示会にて手に取ってご確認ください！



二九精密機械工業株式会社 本社営業部

Email: futaku-info@futaku.co.jp

本社：〒601-8454 京都市南区唐橋経田町33-3 TEL：075-671-2910（直通）

東京営業所：〒180-0006 東京都武蔵野市中町1丁目2番9号カドセ 武蔵野501号 TEL：0422-27-7629



<https://futaku.co.jp/>

Imagination & Innovation